

Die **GSW Gemeinschaftsstadtwerke GmbH Kamen, Bönen, Bergkamen** ist mit rund 200 engagierten Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern ein zukunftsorientiertes Energieversorgungsunternehmen. Wir sind Anbieter von Strom-, Erdgas-, Wasser- und Wärmeversorgung sowie unseren Freizeiteinrichtungen. Als der traditionelle lokale Energieversorger sind wir emotional mit der Region verbunden.



Wir suchen zum nächstmöglichen Zeitpunkt für das Center 22 R-Netz einen

Ingenieur Fachrichtung Gasnetze und -anlagen (m/w/d)

Auf Sie warten spannende und interessante Aufgaben:

- Planung von Anlagen und Netzen im Verteilnetz Gas
- Projektverantwortlicher für die Durchführung von Maßnahmen
- Technische und wirtschaftliche Bewertung von Netzbaumaßnahmen
- Erstellung, Überwachung und Steuerung der Wirtschafts- und Investitionspläne
- Entwicklung von Instandhaltungskonzepten, strategisches Instandhaltungsmanagement
- Netzanalyse, Pflege und Aktualisierung von Rohrnetzberechnungen
- Individuelle Projektierung von GDRM-Anlagen, Pflege und Aktualisierung von Dokumenten und Überprüfungen

Hierfür bringen Sie mit:

- Abgeschlossenes (Fach-)Hochschulstudium Fachrichtung Versorgungstechnik oder vergleichbar
- Entsprechende Sachkunde für die Planung von Anlagen und Netzen im Verteilnetz Gas
- Kenntnisse der einschlägigen Regelwerke und Gesetze (EnWG, DVGW-Regelwerke, NDAV etc.)
- Analytisches Denkvermögen, Kommunikations- und Teamfähigkeit
- Kundenorientierung
- Ein hohes Maß an Eigeninitiative und Verantwortungsbewusstsein
- Sicher in der Anwendung von MS-Office
- Kenntnisse in CAD, GIS, STANET, Schleupen CS wünschenswert

Wir bieten Ihnen:

- Eine vielseitige, interessante und verantwortungsvolle Tätigkeit mit guten beruflichen Entwicklungsmöglichkeiten
- Einen sicheren und unbefristeten Arbeitsplatz
- Ein gutes Betriebsklima
- Sehr gute Sozialleistungen

Die Vergütung richtet sich nach dem Tarifvertrag für Versorgungsbetriebe (TV-V).

Wir freuen uns auf Ihre vollständigen Bewerbungsunterlagen im PDF-Format unter Angabe Ihrer Gehaltsvorstellung gerne auch per E-Mail an personal@gsw-kamen.de.

Bewerbungsschluss ist der **15. Oktober 2019**.

Bei Fragen wenden Sie sich bitte an unsere Personalleiterin Frau Hengst, Tel. (02307) 978-1350.

GSW Gemeinschaftsstadtwerke GmbH, Kamen, Bönen, Bergkamen
Center Personal- und Gesundheitsmanagement
Poststraße 4, 59174 Kamen